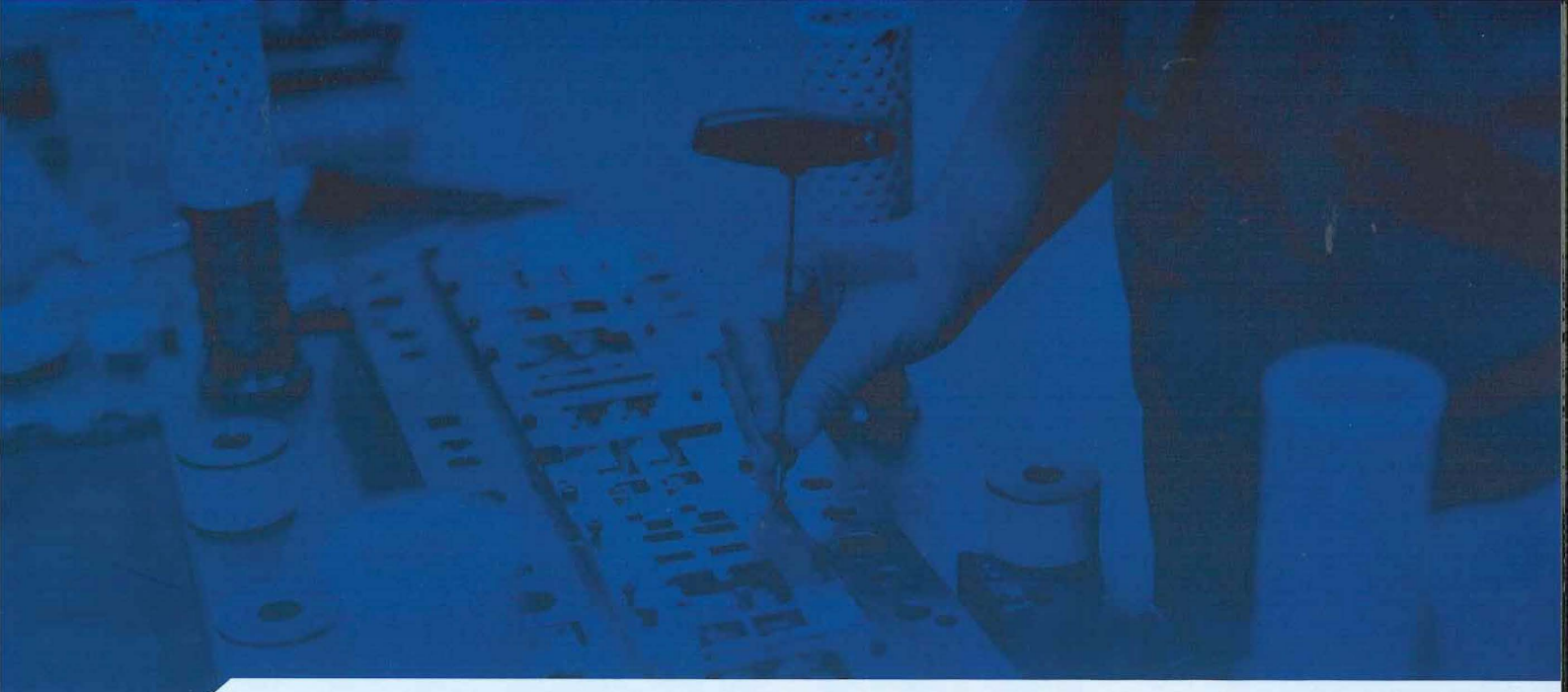


想像と創造の飽くなき挑戦

金属プレス技術の未知への追求



WAKO SEIKI CO.,LTD.

COMPANY PROFILE



想像と創造の飽くなき挑戦

プレス金型で創造出来るものを、前広に可能性を追求し想像から現実のものにする。

私たちは常に技術力が進化し続けることの重要性を考えて行動しています。

この「未知への挑戦」ともいえる金型技術に対して、永年培ってきた知見をもとに完成度を高め、独創性と拘りを持ち、付加価値を求め続けることが重要と考えます。

こうした考えを礎に「もうひと工夫」を謙虚に積み重ねることで、新たな技術の扉が開くと考えています。

市場のニーズとシーズを結び付け、ビジネスチャンスを確認にし、独自の複合金型技術で日本企業のイノベーション（より良く、より安く、より軽く、より小さく）創出に繋げる役割を果たしたいと考えております。

また、私たちのもうひとつの挑戦として、国内での活躍に留まることなく、広く世界に向かって突き進んでいき「オペレーショナルエクセレンス」の実現を図りたいと考えております。

和光精機がお客様から選ばれる理由

■ プレス金型の自社一貫製作体制を確立

「プレス金型設計」→「部品加工」→「金型製作」→「金型仕上げ」を自社一貫製作体制を確立し、試作金型製作 / 量産金型製作（売り型） / 量産金型製作+OEM生産の多用途に対応しております。

※お客様のご要望（仕様）に沿った多種多様な金型製作が可能です。

■ 本社+量産工場の4拠点で金型製作が可能～ 負荷分散による製作工期の短縮が可能

本社のみならず量産工場で金型製作が可能な体制を確立し、負荷分散～製作工期短縮を図っております。

金型製作後、プレス量産製品をスムーズに立ち上げるために量産工場3拠点で個々に加工設備を保有し、部品加工および金型仕上げスタッフを配備し安定した生産供給体制を確立しております。

※金型難易度によりますが金型製作工期20～40日を実現しています。

■ 安定した高品質なプレス品の生産供給

量産工場では個々に生産計画を立案・自立し、管理運用が可能な体制を整えQCD改善に取り組んでおります。

量産工場での金型メンテナンスが可能なことで、安定して高品質なプレス品の生産供給を適えております。

※24時間稼働を可能とし、設備能力を最大に活かし量産加工でお客様のご要望にお応えしております。

■ 高い金型技術力を活かしたODM提案

異種材（含む成形品）の複数投入が可能な複合金型の開発により、金型内で製品組立を実現しております。

高い金型技術力を活かし、お客様へのODM提案に繋げております。

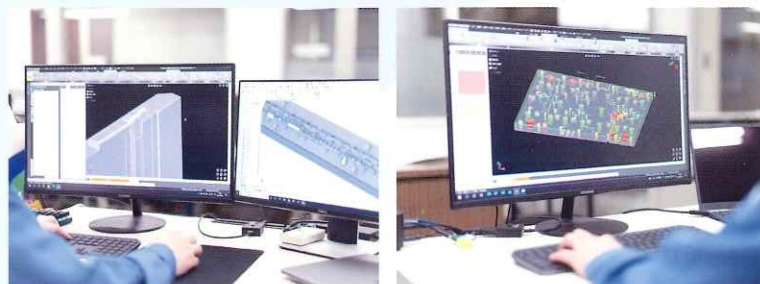
※最短で製品試作～評価が可能となり、組立自動機の開発工期と開発コストの大幅削減を適えております。



試作型・量産生産型 多用途に対応

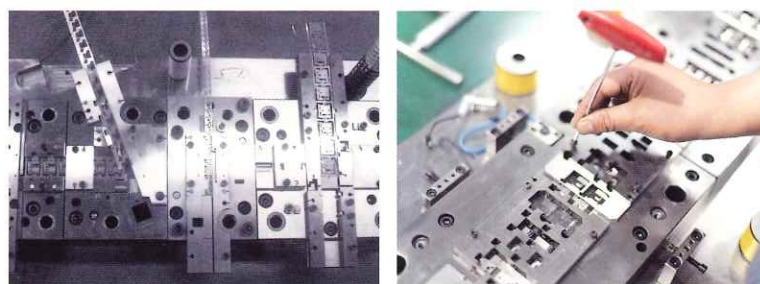
■ プレス金型設計 試作型・量産生産型 多用途に対応

最新の CAD/CAM を導入しユーザーニーズへの迅速な対応を実現しております。本社設計部・各量産工場・仕上げ加工現場にネットワークを構築し、設計情報は各 NC 工作機を光ケーブルでオンライン接続して現場作業の同時進行を可能にし、設計工期の短縮に繋がっております。5G・高周波対応向け製品（試作 / 量産）の金型製作にも対応しております。



■ 複合金型設計 / 製作 ニーズとシーズを結び付けモノづくりのイノベーションを創出

複合金型は金属プレス金型の中でもトップクラスの技術を必要とします。自動機では難しい細かな部品供給を可能にし何工程にも及ぶ部品を金属材料のみならず異種材（成形材料）も型内へ投入し組付けまで行います。プレス加工と組立を高速で同時に実行することでイニシャルコストの大幅削減と工程短縮を可能にします。



■ プレス金型製作 売型および ODM / OEM 量産に柔軟に対応

プレス金型設計→部品加工→金型製作→金型仕上げ
※本社+各工場に部品加工設備および部品加工～仕上げスタッフを配備し、社内一貫製作体制を確立しております。本社のみならず量産工場でも金型製作が可能な体制を確立していることで、集中受注も負荷分散が可能となり工期短縮を可能にし、BCP（事業継続計画）へのリスク分散にも繋がっております。

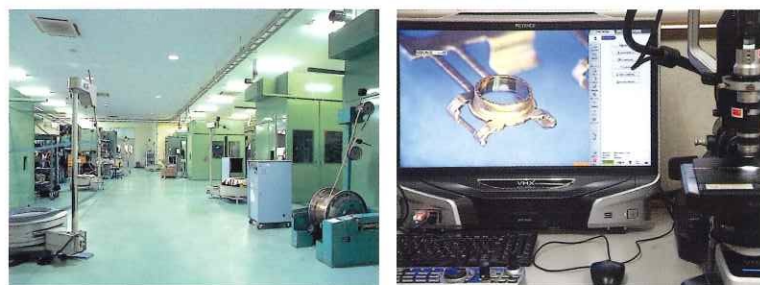


※金型の難易度によりますが製作工期 20 ～ 40 日を実現しております。

■ OEM 生産 プレス順送品の量産安定生産

金型製作後に OEM 量産となる製品は量産工場3拠点に生産オペレーターに加え、機械メンテナンスおよび専属の加工設備+加工スタッフを配備し金型メンテナンス（ライフ）もスムーズに立ち上げ、製品の安定した供給体制を確立しております。

※負荷に応じて勤務体制を見直し 24 時間稼働にて設備能力を最大に活かし量産加工でお客様のご要望にお応えしております。

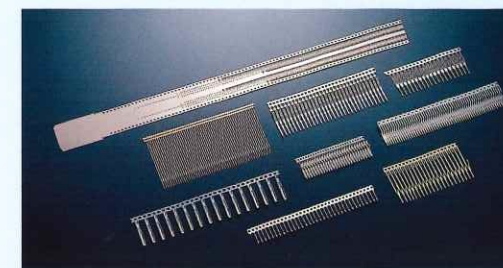


■ 製品紹介



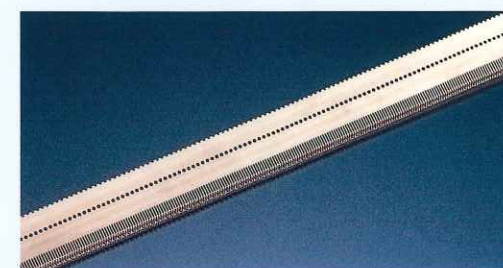
複合品

複数の部品や何工程にもわたる製品をひと型内で組付けまで行います。



コネクタ用コンタクト

コンピュータ、携帯電話などの一般電子部品が生産の90%を占めています。大量用途については、多数個取りで月産1～2億ピンも対応可能。



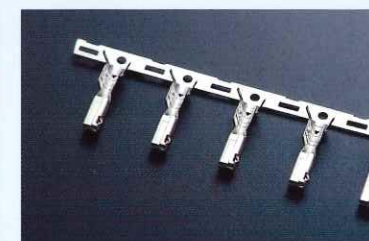
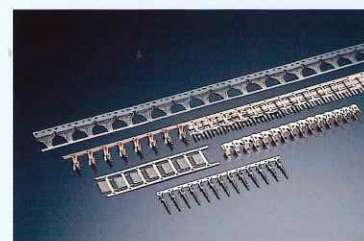
コネクタ用コンタクトピン

0.35mm 狭ピッチの先端加工技術も、ここまでクリアに製作。自社内工場で高速生産を実現。



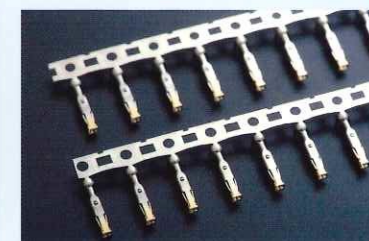
シボリ加工

永年にわたって培ってきた技術とノウハウと経験が製品づくりに生きています。



リードフレーム及び自動車専用コネクタ等の特殊用途品

半導体リードフレームや自動車用コネクタ等の特殊用途部品に実績があります。



圧着端子

自動車向けの異種材を投入する複合組立にも対応致します。



接触用部品

バネ用材料を利用した接触用部品および押え部品を精密加工します。



曲げ部品

曲げ工程の極端に多い特殊部品に高い信頼性を誇っています。

主要設備一覧

種 類	名 称	本社台数	新潟台数	長野台数	小諸台数	合計台数
設 計	3DCAD システム	3				3
	CAD/CAM システム	11	1	2	2	16
	プロッター	3				3
	マイクロプロッター	1				1
加工機械	NC ジググラインダー	1				1
	NC プロファイルグラインダー	2	1	1	1	5
	マシニングセンター				1	1
	ワイヤーカット	4		2		6
	NC 放電加工機	1				1
	汎用放電加工機		1	1		2
	細穴放電加工機	1		1		2
	溶着機	1	1	1	1	4
	油圧平面研削盤	3			1	4
	成形研削盤	3	2	3	2	10
	フライス盤	1	1	1	1	4
検査測定器	CNC 画像測定システム		1	1	1	3
	画像寸法測定器		1	1	1	3
	工具顕微鏡	2	3	3	2	10
	実体顕微鏡	6	4	1	4	15
	投影機	1		1	1	3
	デジタルマイクロスコープ	1				1
	三次元座標測定機	1				1
	3D 形状測定機				1	1
プレス機	高速精密プレス機 60t				1	1
	45t			5		5
	40t	1	6	7	5	19
	30t		1	2	1	4
	25t		1	1	2	4
	汎用プレス機 110t				1	1
	80t				2	2
	60t	1				1
	50t	1				1
	35t		1			1
	30t				1	1
	20t	1	1			2
	5t	1				1

※ 2025/07/01 現在



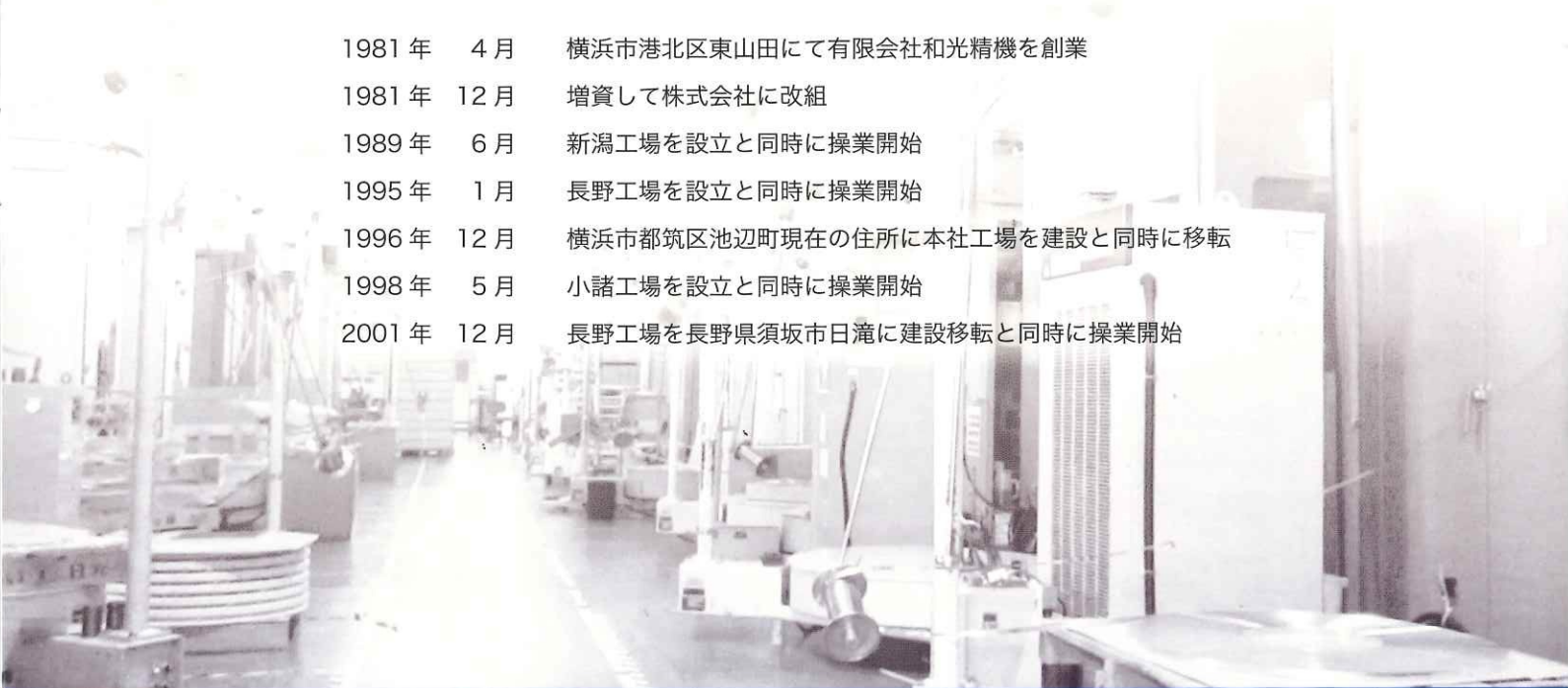
会社概要

社名	株式会社和光精機
所在地	【本社】 神奈川県横浜市都筑区池辺町 3439 【工場】 新潟：新潟県糸魚川市桂 476 長野：長野県須坂市日滝字虫送 3500-45 小諸：長野県小諸市西原 646-11
代表者	代表取締役社長 石橋 真樹
設立	1981 年 4 月
資本金	1,000 万円
従業員数	58 名（2025 年 7 月現在）
事業内容	プレス金型の設計・製造・販売（超硬順送金型及び複合金型） プレス量産加工 NC 機などによる各種精密部品加工
資格・会員	一般社団法人日本金型工業会 正会員 国際品質規格 ISO 9001 認証 パナソニック株式会社 EX パスポート
取引銀行	川崎信用金庫 日本政策金融公庫 商工中金 長野信用金庫 かながわ信用金庫 上越信用金庫 上田信用金庫



沿 革

1981 年	4 月	横浜市港北区東山田にて有限会社和光精機を創業
1981 年	12 月	増資して株式会社に改組
1989 年	6 月	新潟工場を設立と同時に操業開始
1995 年	1 月	長野工場を設立と同時に操業開始
1996 年	12 月	横浜市都筑区池辺町現在の住所に本社工場を建設と同時に移転
1998 年	5 月	小諸工場を設立と同時に操業開始
2001 年	12 月	長野工場を長野県須坂市日滝に建設移転と同時に操業開始



経営方針

CS（顧客満足）ES（従業員満足）をバランスよく一致させ社会に貢献し企業存在価値を高める

運営方針

運営については「堅実」、人については「公平・公正」を是とし、技術については常に「前向き」にあらゆる最善策を追求し、お客様のご要望を適える最良のサービスを目ざし常により高い所に目を向けていく



【本社工場】

〒224-0053 神奈川県横浜市都筑区池辺町 3439

TEL：045-931-0008 / FAX：045-930-1901

敷地面積：764.75 m²

建物床面積：660.00 m²



【新潟工場】

〒949-1337 新潟県糸魚川市桂 476

TEL：025-566-2001 / FAX：025-566-2092

敷地面積：890.00 m²

建物床面積：430.00 m²



【長野工場】

〒382-0902 長野県須坂市日滝字虫送 3500 - 45

TEL：026 - 246 - 5810 / FAX：026-248-2875

敷地面積：4,591.71 m²

建物床面積：995.34 m²



【小諸工場】

〒384-0044 長野県小諸市西原 646 - 11

TEL：0267-22-9258 / FAX：0267-22-9285

敷地面積：4,373.00 m²

建物床面積：897.00 m²



株式会社 和光精機
WAKO SEIKI CO.,LTD.

金型 和光精機

検索

<https://www.wakoseiki.biz>



E - mail：wakoseiki@wakoseiki.biz

